





Technisches Datenblatt (Vers. V01)

S-Bond[®]er Ultraschall-Lötgeräte 57/150 und 40/200

Mobiles Löten und Metallisieren von Metallen, Leichtmetallen, Keramiken, Gläsern und Komposit-Werkstoffen mit Ultraschall.

Bleifrei ohne Flussmittel an Atmosphäre.

Conform zu RoHS (2002/95/EG) und WEEE

Technische Daten	Modelle	
	57/150	40/200
		
Ultraschallfrequenz	59 kHz +/- 3 kHz Resonanz-Frequenz	40 kHz +/- 3 kHz Resonanz-Frequenz
Ultraschall-Leistung	12 W max.	15 W max.
Temperaturbereich	150 °C – 480 °C	150 °C – 480 °C
Wärmeleistung	125 W	175 W
Stromversorgung	115 V, 230 V AC 50/ 60 Hz	115 V, 230 V AC 50/ 60 Hz
Gewicht Tischgerät	Ca. 3,5 kg	Ca. 3,5 kg
Gewicht HandlötKolben	~ 0,3 kg	~ 0,3 kg
Gerätegrösse	210 (B) x 135 (H) x 270 (T) mm	250 (B) x 120 (H) x 270 (T) mm
Material Lötspitze	Fe-Sonderstahl	Fe-Sonderstahl
Spitzengrösse	Ø 1 mm bis Ø 5 mm,	Ø 6 mm bis Ø 12 mm, bis 22 mm auf Anfrage
Spitzenbeschichtung	Auf Anfrage	Auf Anfrage
Verschleissgrösse	Bis 10 mm	Bis 10 mm
Material Handgriff	Plastik (ABS)	Plastik (ABS)